



GeniaSet
Pompe à chaleur
double service



Saunier Duval
Toujours à vos côtés



La pompe à chaleur double service simplifiée !

+ Pour vous

- Générateur performant pour les calculs RT 2012 (COP chauffage 4,7 et ECS 4,5 à +7/35°C)
- Faibles pertes thermiques du préparateur ECS
- Solution compacte avec intégration de tous les composants de chauffage, y compris les kits multizones

+ Pour vos installateurs

- Solution monobloc : pas de manipulation de fluide frigorigène
- Composants montés et cablés d'usine limitant le temps d'installation

+ Pour vos clients

- Solution silencieuse : seulement 59 dB(A) à l'extérieur
- Confort exceptionnel en chauffage et eau chaude sanitaire
- Valorisation du logement : classe énergétique A++ en chauffage et A en ECS



Classe d'efficacité énergétique



Chauffage

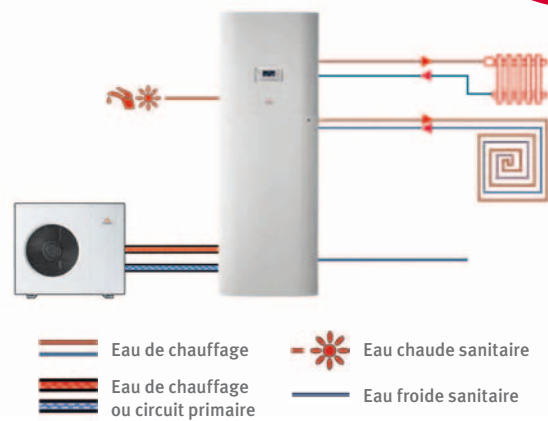


Eau chaude sanitaire

* Classe en chauffage basse température. Sauf 11 kW : A+

Principe de fonctionnement

100 %
des composants
intégrés



La pompe à chaleur air/eau Genia Air est un générateur de chauffage et d'ECS écologique qui combine l'énergie puisée dans l'air (70 %) et l'énergie électrique (30 %). Pour maximiser les performances, le confort et l'intégration, Genia Air est associé à GeniaSet, une colonne hydraulique double service, intégrant régulateur du générateur, appoint électrique et préparateur ECS.

En fonction des besoins, la colonne intègre un échangeur séparant l'installation de chauffage du circuit primaire, ou un kit multizone gérant deux réseaux de chauffage de températures différentes.

Avec GeniaSet, tous les composants sont intégrés de série



Avantage GeniaSet

- 1 Résistance électrique 6 kW étagée en relève chauffage et ECS
- 2 Boîtier électrique avec câble de raccordement 6 mm²
- 3 Ballon ECS 190 litres avec anode de protection en magnésium
- 4 Vanne 3 voies
- 5 Vase d'expansion chauffage 15 litres
- 6 Purgeur d'air automatique
- 7 Vannes de remplissage et manomètres du circuit primaire
- 8 Échangeur et circulateur de chauffage (en version découplée)
- 9 Bac de récupération du glycol (en version découplée)
- 10 En façade, interface installateur de la pompe à chaleur (non visible)

De plus, tous les composants optionnels sont intégrables, évitant ainsi l'installation de tout autre module à proximité de la colonne double service et permettant une intégration parfaite dans le bâti :

- 11 Kits hydrauliques multizone (2 zones de températures identiques ou différentes) à l'arrière
- 12 Support pivotant pour la platine électronique d'extension (multizone)

Avantage monobloc

Bénéficiant du concept monobloc de Genia Air, aucune liaison frigorifique n'est requise avec GeniaSet : la protection contre le gel est assurée par les protections actives de la pompe à chaleur. En cas de conditions particulièrement rigoureuses, ou si la zone d'installation n'a pas une alimentation électrique stable, un circuit primaire en eau glycolée peut être utilisé : une version spécifique de GeniaSet intègre de série tous les composants nécessaires.

Caractéristiques techniques

| Unités extérieures | ERP : classe / efficacité (+7/35°C) | COP (+7/35°C) | Puissance (+7/35°C) | COP (-7/35°C) | Puissance (-7/35°C) | Puissance acoustique | Dimensions | Poids |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|---------------------|---------------|---------------------|----------------------|---------------------|--------|
| Genia Air 5 | A++ / 106 % | 4,70 | 4,7 | 2,4 | 4,9 | 59 dB(A) | 980 x 800 x 360 mm | 90 kg |
| Genia Air 8 | A++ / 113 % | 4,50 | 7,6 | 2,4 | 6,2 | 60 dB(A) | 1103 x 939 x 415 mm | 105 kg |
| Genia Air 11 | A+ / 105 % | 4,30 | 10,6 | 2,4 | 7,6 | 65 dB(A) | 1103 x 939 x 415 mm | 129 kg |

Performances RT 2012 - NF PAC double service (cycle L)

| | | | | | | |
|---|----------------|-------|--|---------|--------|--------|
| Genia Air | | | | 5 kW | 8 kW | 11 kW |
| Période de mise en température | t_h | | | 2 h 53 | 1 h 34 | 1 h 12 |
| Puissance absorbée en régime stabilisé | P_{es} | W | | 25 | 29 | 31 |
| Coefficient de performance | COP_{DHW} | | | 2,5 | 2,26 | 2,1 |
| Température d'eau chaude de référence | Θ'_{WH} | °C | | 52,8 | 52,7 | 53,4 |
| Volume maximal d'eau chaude utilisable | V_{max} | l | | 251 | 252,7 | 260 |
| ErP (ECS) : Classe / Efficacité saisonnière | Cycle L | - / % | | A / 104 | A / 96 | A / 84 |

GeniaSet

| | |
|------------------------|------------------|
| Dimensions (H x L x P) | 1880 x 595 x 693 |
| Poids | 135 kg |



Saunier Duval
Toujours à vos côtés

www.saunierduval.fr



Information et Commande Appareils et Accessoires

Situé à Fontenay-sous-Bois (94)

Tél : **0 820 21 23 23**

Service 0,15 € / appel + prix appel

Fax : **0820 67 27 00** (Prix d'un appel local)



Ligne technique Professionnels

Situé à Fontenay-sous-Bois (94)

Tél : **0 820 200 820**

Service 0,15 € / appel + prix appel

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 17h30

VAILLANT GROUP FRANCE SAS
"Le Technipole"
8, avenue Pablo Picasso
94132 Fontenay-sous-Bois Cedex
Tél : 01 49 74 11 11 - Fax : 01 48 76 89 32
www.saunierduval.fr
SAS au capital de 7.328.460 €
301 917 233 RCS CRÉTEIL